

BANDMESSER UND BANDSÄGEBLÄTTER

INNOVATIVE LÖSUNGEN FÜR SPEZIALISTEN

FRIEDRICH
BICKENBACH
GMBH & CO KG





Bandmesser

für alle Bandmessermaschinentypen



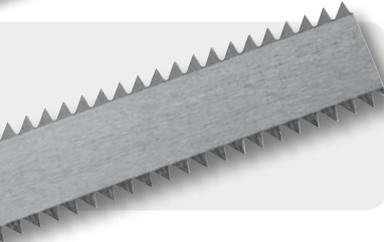
Einsatzbereich	Textilien
Breite	6 – 30 mm
Stärke	0,45 mm
Wate	einseitige, doppelte oder 4-fache Wate



Einsatzbereich	harte Textilien, Papier, Kunst- und Schaumstoffe
Breite	10 – 25 mm
Stärke	0,45 mm
Zahnform	doppelte Wate, konkav und konvex



Einsatzbereich	Plastik
Breite	10 – 25 mm
Stärke	0,45 mm
Zahnform	gezahnt, 6 x 6 oder 3 x 3 mm, doppelte Wate



Einsatzbereich	verschiedenste Arten von Gummi, Schaumstoffe
Breite	10 – 25 mm
Stärke	0,45 mm
Zahnform	doppelte oder 4-fache Wate, Dachzahn
Zahn	1,5 – 3 mm

Wate:



einseitig



doppelt



4-fach

Gehärtete Schneide auf Anfrage!

Hartmetall-Bandsägeblätter

bestückt + bestreut für alle Maschinentypen



Einsatzbereich **Gasbeton (Ytong, Hebel)**

Breiten	/	Stärken	/	Zahnteilungen
12,7 mm	x	0,63 mm		3+4 ZpZ
20,0 mm	x	0,80 mm		3+4 ZpZ
27,0 mm	x	0,90 mm		3 ZpZ
25,0 mm	x	0,90 mm		durchgängig oder unterbrochen



Bandsägeblätter

für alle Bandsägemaschinentypen



Styropor und gleichwertiges Material

10 – 30 mm	Einsatzbereich
	Breite
0,4 – 0,8 mm	Stärke
Dachzahn	Zahnform
2 – 6 mm	Zahn

Weichmetalle, Hartholz, sehr harte Kunststoffe

10 – 30 mm	Einsatzbereich
	Breite
0,4 – 0,8 mm	Stärke
A	Zahnform
2 – 6 mm	Zahn

Holz, Kork, Linoleum usw.

10 – 40 mm	Einsatzbereich
	Breite
0,4 – 0,8 mm	Stärke
A oder B	Zahnform
A 3 – 15 mm / B 6 – 15 mm	Zahn

speziell zum Schweißen (Bogenschnitten) Holz, Spanplatten usw.

6 – 15 mm	Einsatzbereich
	Breite
0,4 – 0,7 mm	Stärke
A	Zahnform
3 – 7 mm	Zahn

Spezialbandsägeblätter für Zimmereibandsägen

6 – 16 mm	Einsatzbereich
	Breite
0,65 mm	Stärke
B	Zahnform
4 oder 6 ZpZ	Zahn
zahnhart	Ausführung

Sägeblätter für mobile Sägewerke

32 mm	Einsatzbereich
	Breite
1,05 mm	Stärke
Hook	Zahnform
19, 22 oder 25 mm	Zahn
zahnhart	Ausführung

Metall + Bi-Metallbandsägeblätter

4 – 54 mm	Einsatzbereich
	Breite
0,65 – 1,3 mm	Stärke
diverse Zähnteilungen + Ausführungen	Zahnform

Holzbandsägen: Qualitäten / Zahnformen

Uddeholm Schwedenstahl, Rapido-Flex,
Deutscher Spezialstahl



A



B



Dachzahn



Andere Abmessungen auf Anfrage!

Bei dieser Gelegenheit möchten wir auch auf die Produktionspalette unserer Schwesterfirma Richard Schmidt Söhne im gleichen Hause hinweisen.

Die Firma Richard Schmidt Söhne ist ein Garant für qualitativ hochwertige, profilgeschliffene Fleisch- und Fischbandsägeblätter, Slicer (für Maschinen wie Grootte, Kaufler usw.), Bandmesser für die Brotindustrie sowie Kreis-, Vertikal- und Cuttermesser für die Textilindustrie.

Friedrich Bickenbach GmbH & Co KG

Richardstraße 10

42857 Remscheid (Germany)

Postfach 14 01 29

42822 Remscheid (Germany)

Tel.: +49 (0) 21 91 / 8 04 24

Fax: +49 (0) 21 91 / 8 31 08

info@bs-germany.de

www.bs-germany.de